



Tobera rotativa ULV - IGEBA

Descripción

Equipo fabricado en termoplástico resistente a golpes y caídas. Equipado con un motor de potente acción, con mayor capacidad de aire de trabajo y con una mayor profundidad de penetración.

Su uso se realiza para la aplicación de insecticidas, desinfectantes, deodorizantes; en clínicas, hospitales, restaurantes, galpones de pollos, clubes, hoteles, almacenes, fábricas, invernaderos, buses trenes, aviones.

Principales Ventajas

- Caracterizado por su fácil manejo y características de funcionamiento. Tiene un filtro de aire reemplazable, que combinado con una empaquetadura protegen perfectamente su motor.
- Tiene además un regulador de flujo con regulación continua posibilitando muy variados caudales desde 0,3 a 15 litros por hora. Incluso con las cantidades de salida más altas las gotitas están por debajo de las 30 micras.
- Más del 70 % de gotitas se sitúan entre 5 y 10 micras, este espectro de gotitas permite cubrir perfectamente la superficie a tratar y/o alcanzar el insecto con gran fiabilidad.



Características Técnicas:

Fabricación	: Alemana
Modelo	: Nebulo
Motor	: Eléctrico 230/240 V 50/60 Ciclos, 700 Vatios
Tanque de solución, Ø (en cm)	: 25 cm
Capacidad de Tanque de solución (PE-HD)	: 4 litros
Peso vacío	: 3.8 Kg.
Dimensiones (L x l x H)	: 40 x 25 x 35 cm Ø
Cable de conexión, aprox. en (m)	: 3 metros
Cantidad de salida (ajustable) en (l/h)	: 0.3 – 15 litros por hora

Incluye:

Manual de usuario, cinturón de transporte, cable de alimentación de energía de 3 mts.

Condiciones de venta:

Garantía : 01 año por desperfectos de fábrica