

EXTINTOR A BASE DE HALOTRON I

CARACTERÍSTICAS



• AGENTE EXTINTOR

Utiliza un agente limpio a base de hidroclorofluorocarbono (HCFC) con mezcla de Blend B, descargado como un líquido de evaporación rápida que no deja residuos con sello IRAM 3504 y con sello UL (Underwriters Laboratories). Aprobado por EPA como agente limpio para riesgos de clase A, B, y C, para utilizaciones comerciales, industriales y militares, bajo el programa SNAP. Muy bajo GWP (Potencial calentamiento Global). Muy bajo ODP (Potencial agotamiento de Ozono). Una corta vida atmosférica.

• FUNCIONAMIENTO

El agente extintor se libera en forma líquida y se gasifica en el aire haciendo contacto con el fuego en estado gaseoso, extingue efectivamente fuegos Clase A y B por enfriamiento y sofocación, capta los radicales libres rompiendo la reacción en cadena, no conduce electricidad hacia el operador y no deja residuos polvorosos. Son los indicados para combatir el fuego en lugares de máximo riesgo, una sola persona puede trasladarlo con facilidad y operarlo con sencillez y seguridad, gracias a su exclusiva válvula de disparo.

• COMPONENTES

El cilindro está construido en chapa de acero al carbono laminada en frío de primera calidad, tratado químicamente en su interior y recubierto exteriormente con pintura en polvo termoconvertible, con alta resistencia a la intemperie.

Válvula de latón cobreado forjado pulido con rosca M30, con palancas de acero al carbono recubiertas con pintura en polvo termoconvertible, vástago de latón, con asiento y o'ring de epdm.

Manguera de descarga de caucho sintético con tobera en plástico industrial verde liso.

Manómetro con cuerpo de latón, caja de acero inoxidable y visor de plástico, con Sello IRAM 3533 y fabricados según Norma ABNT NBR 15808.

Caño de pesca construido en acero al carbono.

Placa de instrucciones de uso y mantenimiento de fácil lectura.

• MANTENIMIENTO

El equipo está presurizado con Argón.

Por su principio de funcionamiento (presión incorporada) son sencillos de mantener.

La garantía de fabricación es de 12 meses.

• CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de temperatura: -20°C a +55°C Presión de trabajo: 0,4 Mpa
Presión de ensayo: 3,5 Mpa

Embalados individualmente

APLICACIONES

